

Perfil Kamm

Juntas metálicas planas dentadas
Junta metálica ranurada con capas de recubrimiento



Las juntas de perfil Kamm Durlon® poseen un núcleo de metal sólido con ranuras dentadas concéntricas mecanizadas en las caras superior e inferior. El núcleo de metal es generalmente de acero inoxidable pero puede ofrecerse en distintas metalurgias a solicitud del cliente.

El núcleo dentado esta recubierto con material de sellado suave y este depende de las condiciones de servicio del sistema. Las capas de sellado de grafito flexible y PTFE expandido son las más comunes, pero también se pueden utilizar otros productos como HT1000® o ETG (Juntas para Temperaturas Extremas). Las capas suaves de sellado brindan excelentes capacidades de sellado a las juntas de perfil Kamm Durlon®, y al mismo tiempo rellenan imperfecciones menores de la brida y protegen su superficie de daños.

Las juntas Durlon® de perfil Kamm son la elección perfecta para aplicaciones que requieren un alto rendimiento a bajas tensiones de asentamiento. Los picos de contacto dentados proporcionan un área de contacto reducida, y al combinarse con las capas de sellado suaves y adaptables, hacen que la junta de perfil Kamm Durlon® brinde una conexión virtual metal-metal. Ofrecen una excelente resistencia a explosiones y una estabilidad superior para facilitar su manejo e instalación.

APLICACIONES INDUSTRIALES:

- Petróleo & Gas
- Generación eléctrica
- Pulpa & Papel
- Minería
- Industria pesada
- Procesamiento químico
- Petroquímica

Propiedades físicas

| | |
|------------------------------|-------------------|
| Temperatura: | |
| Mín | -200°C (-328°F) |
| Máx (depende del material) | 1,000°C (1,832°F) |
| Presión, máx, bar (psi) | 414 (6,000) |
| Rango de pH, Temp. ambiente. | 0-14 |

MATERIALES PRINCIPALES:

- El material del núcleo estándar es acero inoxidable 316 con un espesor nominal de 0.125" (3mm).
- Hay disponibles otros materiales y espesores de núcleo para adaptarse a aplicaciones específicas.
- El material del núcleo es generalmente seleccionado de forma idéntica al material del sistema de tuberías para reducir los problemas de corrosión.

MATERIALES DE RECUBRIMIENTO:

- El material de recubrimiento estándar es grafito con un espesor nominal de 0.020" (0.5mm).
- Hay disponibles otros materiales y espesores de recubrimiento para adaptarse a aplicaciones específicas.
- Cumple con las especificaciones Shell MESC SPE 85/203 & PVRC SCR de grafito flexible para el material FG 600.

FORMAS:

- Redonda, ovalada (normal o irregular), manway, forma oval, diamante, cuadrada/rectangular, con nervios, etc.

ACABADO DE LA SUPERFICIE DE BRIDA:

- El acabado de la superficie de brida ideal para utilizar con juntas de perfil Kamm es 125-250.

Factores de junta

| | |
|----------------|-------------|
| m, Y psi (MPa) | 4.00, 1,000 |
|----------------|-------------|

Certificaciones

Declaraciones REACH y RoHS

Cumple

Advertencia: Los materiales de juntas Durlon® nunca deben recomendarse cuando tanto la temperatura como la presión se encuentren en el valor máximo indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son típicas. Nadie debe realizar aplicaciones sin un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca utilice más de una junta en una brida y nunca reutilice una junta. El uso o la selección indebida de una junta puede causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son una compilación de pruebas de campo, reportes de servicio en campo y/o pruebas internas. Si bien la publicación de la información aquí contenida se ha realizado con sumo cuidado, no asumimos ninguna responsabilidad por los errores. Las especificaciones y la información aquí contenida se encuentran sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición cancela y deja obsoletas a todas las ediciones anteriores.

Perfil Kamm (Página 2)

Juntas metálicas planas dentadas
Junta metálica ranurada con capas de recubrimiento

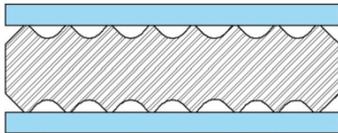


Las juntas de perfil Kamm Durlon® se ofrecen en 4 estilos para cada uno de los 2 diseños de núcleo.

K40P

Núcleo raíz paralelo

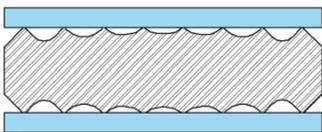
En este diseño de núcleo las caras de sellado principales del núcleo de metal dentado son paralelas entre sí. Este es el diseño estándar de las juntas de perfil Kamm.



K40C

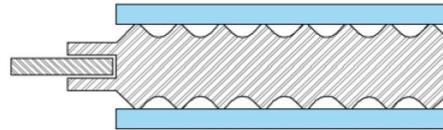
Núcleo raíz convexo

En este diseño de núcleo las caras de sellado principales del núcleo de metal dentado tienen un perfil ligeramente convexo. El núcleo convexo ayuda a compensar cuando ocurre rotación de brida en el perno.



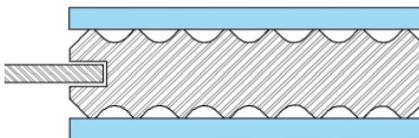
K40PEF & K40CEF - Anillo de centrado flotante de núcleo extendido

Similar al anillo de centrado flotante, este estilo tiene un núcleo extendido que brinda resistencia y estabilidad adicionales al diseño flotante general.



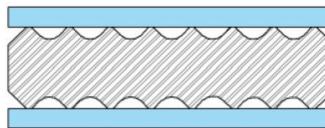
K40PF & K40CF - Anillo de centrado flotante

Se recomienda un anillo de centrado libre en aplicaciones en donde el ciclado térmico o de presión puede afectar la integridad del núcleo de metal dentado. Esto permite la expansión y contracción del núcleo bajo dichas condiciones.



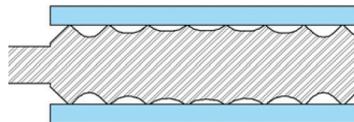
K40P & K40C - Sin anillo de centrado

Esta configuración básica se utiliza con mayor frecuencia en bridas de lengüeta & ranura o macho & hembra.



K40PI & K40CI - Anillo de centrado integral

El anillo de centrado se utiliza para colocar la junta entre bridas de cara plana y bridas de cara realzada.



Advertencia: Los materiales de juntas Durlon® nunca deben recomendarse cuando tanto la temperatura como la presión se encuentren en el valor máximo indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son típicas. Nadie debe realizar aplicaciones sin un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca utilice más de una junta en una brida y nunca reutilice una junta. El uso o la selección indebida de una junta puede causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son una compilación de pruebas de campo, reportes de servicio en campo y/o pruebas internas. Si bien la publicación de la información aquí contenida se ha realizado con sumo cuidado, no asumimos ninguna responsabilidad por los errores. Las especificaciones y la información aquí contenida se encuentran sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición cancela y deja obsoletas a todas las ediciones anteriores.