

Pasta HT1000®

Compuesto sellador de alta temperatura

HT1000® es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd.



La Pasta Durlon® HT1000® es un compuesto sellador diseñado para usarse junto con nuestro material de lámina HT1000®, específicamente para juntas de cola de milano de gran tamaño. La pasta permite a los usuarios finales crear juntas de mayor diámetro utilizando segmentos de junta de cola de milano económicos. La Pasta HT1000® también permite eliminar posibles vías de fuga de las juntas de cola de milano tradicionales, al tiempo que permite la construcción de la junta de una pieza y tasas de fuga más bajas, similares a las de la junta de una sola pieza.

Disponible en envases de 170g y 90g.

VIDA ÚTIL:

6 meses en el envase sin abrir desde la fecha de envasado.

INSTRUCCIONES:

1. Asegúrese de que los segmentos de la junta estén alineados y colocados de forma plana y preensamblados. Asegúrese también de que tanto la junta como la brida estén libres de residuos, aceites y grasa.
2. Abra el envase de Pasta HT1000® y aplique una capa delgada y uniforme a la parte de cola de milano de la junta, utilizando un cepillo desechable o una espátula, y suavizando las partes desiguales.
3. Ensamble la brida y apriete los pernos de acuerdo con las recomendaciones del fabricante de la junta (par, método de atornillado, etc.).
4. La Pasta HT1000® comenzará a curar en servicio (consulte la tabla de tiempo de curado correspondiente que se ubica a la izquierda).

Propiedades físicas

Temp.: Mín	260°C (500°F)
Máx	1,000°C (1,832°F)
Temperatura de curado	Tiempo requerido
149°C (300°F)	4 Hrs
204°C (400°F)	3 Hrs
260°C (500°F)	2 Hrs
316°C (600°F)	1 Hr
371°C (700°F) o más	<1 Hr

Nota: En aplicaciones de sellado de juntas de alta presión, o si se están realizando pruebas de presión ambiental, se recomienda que la Pasta HT1000® se cure previamente con una fuente de calor como una pistola de calor o un horno, si está disponible, antes de poner la junta bajo servicio presurizado.

Advertencia: Los materiales de juntas Durlon® nunca deben recomendarse cuando tanto la temperatura como la presión se encuentren en el valor máximo indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son típicas. Nadie debe realizar aplicaciones sin un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca utilice más de una junta en una brida y nunca reutilice una junta. El uso o la selección indebida de una junta puede causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son una compilación de pruebas de campo, reportes de servicio en campo y/o pruebas internas. Si bien la publicación de la información aquí contenida se ha realizado con sumo cuidado, no asumimos ninguna responsabilidad por los errores. Las especificaciones y la información aquí contenida se encuentran sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición cancela y deja obsoletas a todas las ediciones anteriores.