

## 7760 (DuraSwell)

Lámina comprimida de aramida/inorgánica libre de asbesto y con aglomerante de caucho SBR para empaquetaduras ASTM F104: F722990-B5E09L100M9



Material para empaquetaduras ideal para aplicaciones exigentes que requieren excelente sellabilidad, ajuste a las imperfecciones de la superficie de las bridas y recuperación de material. El material está diseñado para expandirse al entrar en contacto con aceites y combustibles. Esto ayuda a aumentar el esfuerzo de la empaquetadura en aplicaciones que requieren una mayor carga de la empaquetadura que anteriormente hubiera sido limitada, debido a un empernado insuficiente o limitaciones de las bridas. Ideal para agua, combustibles, aceites, refrigerantes y equipos de uso intensivo, cárteres de aceite, cajas de cambios y carcasas de volantes.

### BENEFICIOS:

- Sellado superior de superficies irregulares de las bridas
- Excelente retención del par de apriete de los pernos
- Sellado ajustado para aplicaciones de baja carga de pernos
- Ideal para compresores, cajas de cambios y transformadores
- Mejor y mayor vida útil que las empaquetaduras elastoméricas
- No gotea; proceso de polimerización controlado que finaliza el ciclo de polimerización tras la absorción de fluidos y se expande en el área expuesta del diámetro interior
- Sellado más ajustado y mayor tolerancia a la presión del sistema que las empaquetaduras de fibra vegetal
- Expansión controlada; su diseño impide que los pernos de las bridas sufran esfuerzos excesivos
- Características de expansión; disminuye de manera importante la deformación por fluencia lenta en comparación con las empaquetaduras elastoméricas y de fibra vegetal

### APLICACIONES INDUSTRIALES:

- Industria general/pesada
- Servicios OEM
- Agua y aguas residuales

### Certificaciones

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Declaración RoHs/REACH | Cumple con la norma |
|------------------------|---------------------|

### Factores de apriete - 1/16"

|                          |              |
|--------------------------|--------------|
| m                        | 6.9          |
| Y psi (MPa)              | 2,412 (16.6) |
| G <sub>b</sub> psi (MPa) | 95 (0.655)   |
| a                        | 0.609        |
| G <sub>s</sub> psi (MPa) | 4 (0.027)    |

### Propiedades físicas

|   |                |
|---|----------------|
| Color                                   | Grisáceo       |
| Tipo de fibra                           | Sintético      |
| Mezcla SBR patentada                    | Mezcla SBR     |
| Temperatura: Mín.                       | -73°C (-100°F) |
| Máx.                                    | 344°C (650°F)  |
| Máx. continua                           | 205°C (400°F)  |
| Presión máx., bar (psi)                 | 69 (1,000)     |
| Continua, bar (psi)                     | 34.5 (500)     |
| Densidad, g/cc (lbs/ft <sup>3</sup> )   | 1.65 (103)     |
| Compresibilidad, %                      | 7-17           |
| Recuperación, %                         | 50             |
| Deformación por fluencia lenta, %       | <30            |
| Resistencia a la tracción, MPa (psi)    | 14.8 (2,100)   |
| Resistencia a fluidos, ASTM F146        |                |
| Aceite IRM 903 5 hr a 149 °C (300 °F)   |                |
| Aumento de espesor, %                   | <75            |
| Aumento de peso, %                      | <50            |
| Combustible B ASTM 5 hr a 21 °C (70 °F) |                |
| Aumento de espesor, %                   | 15-30          |
| Aumento de peso, %                      | <30            |
| Sellabilidad en nitrógeno, ASTM 2378    | 0.01 cc/min    |
| Flexibilidad, ASTFM F147                | 4x             |

Nota: las propiedades ASTM se basan en un espesor de la lámina de 1/16", salvo la ASTM F38, que se basa en un espesor de la lámina de 1/32". Esta solo es una guía general, y no debe ser el único recurso para aceptar o rechazar este material. Los datos que aquí figuran se encuentran dentro del rango normal de las propiedades del producto, pero no deben usarse para establecer límites de especificaciones ni tampoco usarse de manera aislada como base del diseño. Para aplicaciones superiores a la Clase 300, comuníquese con nuestro departamento técnico.

Advertencia: los materiales para empaquetaduras de Durlon® nunca deben recomendarse si la temperatura y la presión están en el máximo valor indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son las típicas. Nadie debe usar el producto sin haber realizado un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca use más de una empaquetadura en la unión de una brida, y nunca reutilice una empaquetadura. El uso o la selección inadecuados de empaquetaduras podría causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son un conjunto de pruebas en campo, informes de servicio en campo y/o pruebas internas. Aunque la información aquí presente se ha publicado con el mayor cuidado posible, no asumimos ninguna responsabilidad ante errores. Las especificaciones y la información que aquí figuran están sujetos a cambios sin previo aviso. Esta edición anula y reemplaza cualquier edición anterior.